

Our Story in The Heat Treatment Processes since 1966”

Experiența Duroterm în Tratamente Termice este din 1966.

În 1999 ing. Dan Crăciun și ing. Ioana Crăciun au înființat Duroterm™ și au dezvoltat serviciile de Tratamente Termice.

Tratamente Termice și Termochimice București:

Carburare: 5 cuptoare cu dimensiuni utile de maximum: Ø1.100 x 1.900mm – 2.500kg;
Carbonitrurare: 5 cuptoare cu dimensiuni utile de maximum: Ø1.100 x 1.900mm – 2.500kg;
Nitrurare: 3 cuptoare cu dimensiuni utile de maximum: Ø1.100 x 3.700mm – 2.500kg.
Nitrocarburare (cu sau fără pre/ post oxidare): 3 cuptoare cu dimensiuni utile de maximum: Ø1.100 x 1.900mm – 2.500kg;
Normalizare: 6 cuptoare cu dimensiuni utile de maximum: Ø1.200 x 3.750 mm – 3.000kg;
Recoacere: 6 cuptoare cu dimensiuni utile de maximum: 2.500 x 1.200 x 700 mm – 4.500kg;
Călire: 3 cuptoare cu dimensiuni utile de maximum: Ø1.200 x 3.750 mm – 3.000kg;
Revenire: 10 cuptoare cu dimensiuni utile de maximum: 2.500 x 1.200 x 700 mm – 4.500kg;
Detensionare ansamble sudate: 8 cuptoare cu dimensiuni utile de maximum: 3.000 x 1.400 x 1.900 mm – 4.000kg;
Călire de punere în soluție Aluminiu: 1 cuptor cu dimensiuni utile de maximum: 3.000 x 1.400 x 1.900mm – 4.000kg;
Călire în atmosferă: 5 cuptoare cu dimensiuni utile de maximum: Ø 1.100 x 1.900mm – 2.500kg;
Călire în matriță– presă Klingelnberg cu dimensiune utilă de maximum Ø 900 x 400 mm;
Călire superficială: CIF- Călire prin inducție curent de înaltă frecvență 100.000HZ: 2 instalații cu dimensiuni utile de maximum: Ø < 1.500mm; L < 700mm; adâncime strat: max. 3 mm;
CMF- Călire prin inducție curent de medie frecvență 8.000HZ: 2 instalații cu dimensiuni utile de maximum: Ø < 6.000mm; L < 6.000mm; adâncime strat: max. 8 mm.

Începând cu 01.07.2012 Duroterm a devenit partener cu Neptun Gear Câmpina.

Neptun Gear este considerată de Duroterm ca una dintre cele mai prestigioase firme de Roți Dințate pentru reductoare și cutii de viteze din România.

Tratamente Termice și Termochimice Câmpina:

Carburare: 2 cuptoare cu dimensiuni utile de maximum: Ø 850 x 1.800mm – 1.000kg;
Normalizare: 3 cuptoare cu dimensiuni utile de maximum: Ø1.150 x 2.000 mm – 1.500kg;
Recoacere: 3 cuptoare cu dimensiuni utile de maximum: Ø1.150 x 2.000 mm – 1.500kg;
Călire: 1 cuptor cu dimensiuni utile de maximum: Ø1.150 x 2.000 mm – 1.500kg;
Revenire: 3 cuptoare cu dimensiuni utile de maximum: Ø1.150 x 2.000 mm – 1.000kg;
Detensionare: 3 cuptoare cu dimensiuni utile de maximum: Ø1.150 x 2.100 mm – 1.000kg;
Călire în atmosferă: 2 cuptoare cu dimensiuni utile de maximum: Ø850 x 1.800mm – 1.000kg.

Echipe pentru controlul tehnic al calității: durimetru fix Rockwell și Brinell, microdurimetru Vickers, durimetru portabil Vickers și Brinell, microscop metalografic și spectrometru.

Duroterm este certificat ISO 9001 : 2015 și ISO 14001 : 2015 de TÜV Rheinland Cert GmbH pentru Tratamente Termice, Producția de piese pentru industria feroviară și Brunare la rulmenți din industria eoliană.

Director General,
Robert Crăciun

